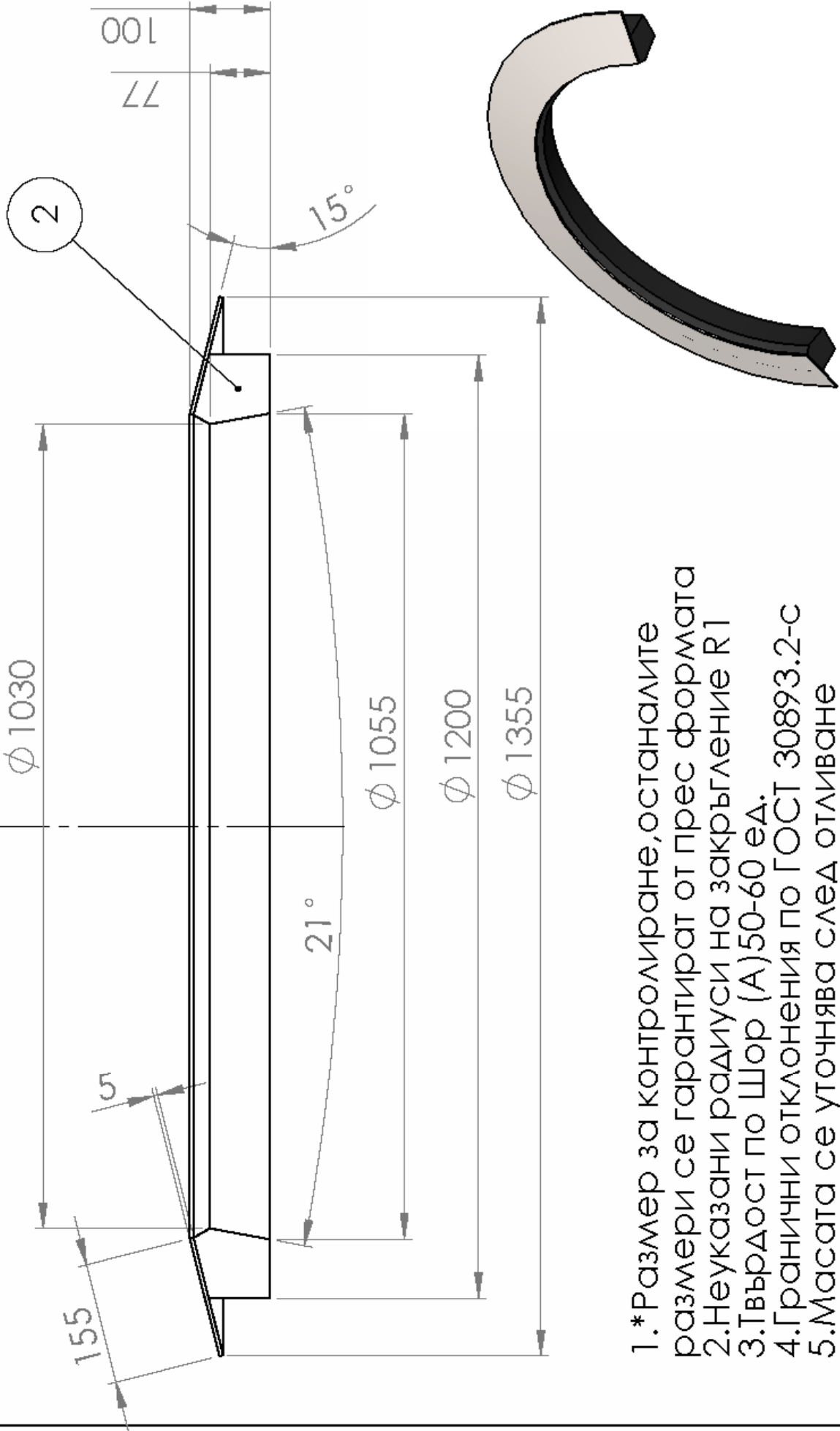
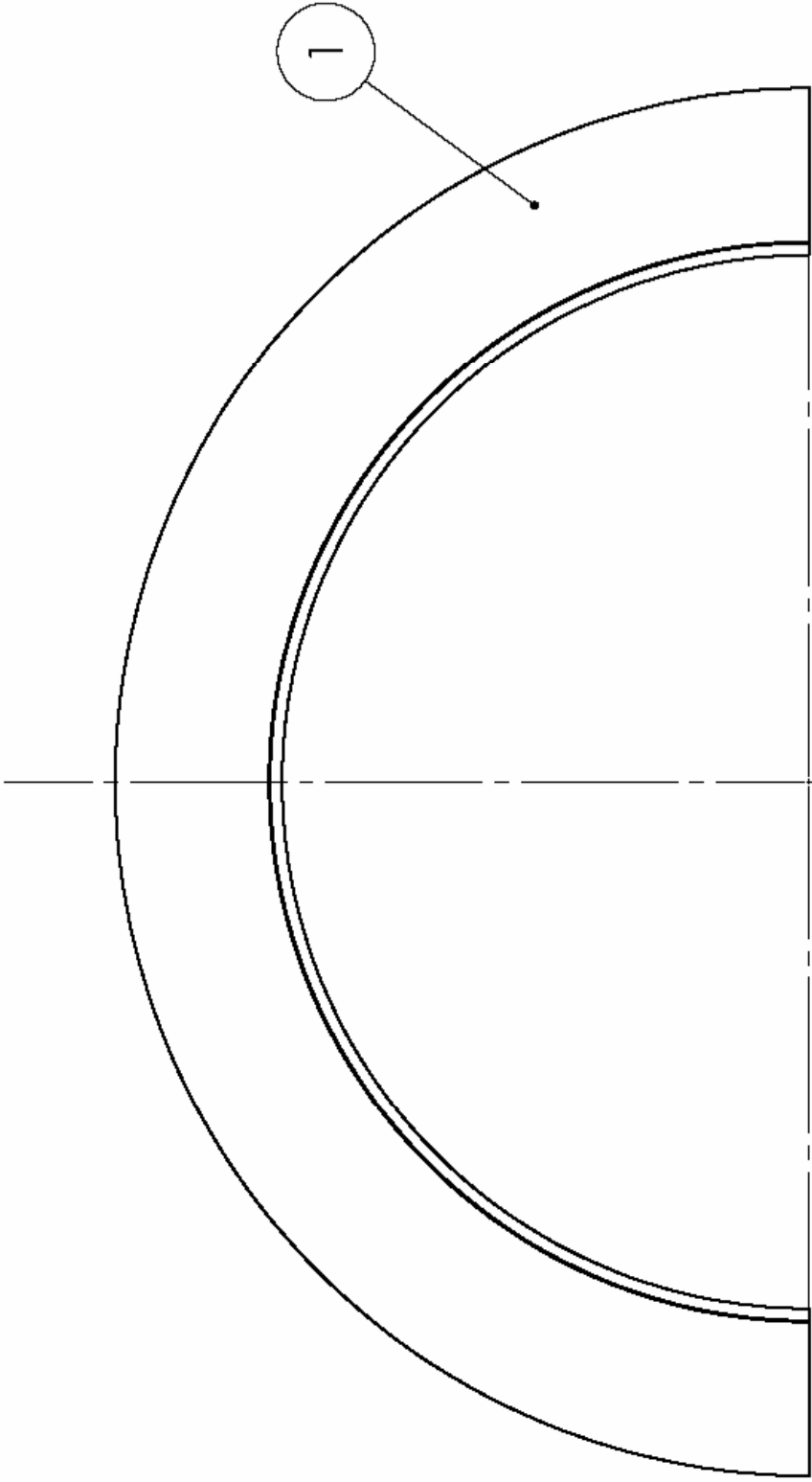


номер	наименование	означение	маса	кол.
1	мантел стоманен	М.1355.1055.5	1,2	1
2	пръстен центриращ	ПЦ.1155.1005.100	15,9	1



- 1.*Размер за контролиране,останалите размери се гарантират от прес формата
- 2.Неуказани радиуси на закръгление R1
- 3.Твърдост по Шор (А)50-60 ед.
- 4.Гранични отклонения по ГОСТ 30893.2-с
- 5.Масата се уточнява след отливане

					ПЦВИ.1355.1030.100				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div> <div>пръстен центриращ</div> <div>ВХОД/ ИЗХОД</div> </div>				
Разраб.				20.07.2014					
Пров.									
Т. контр.					<div> <div>Лист</div> <div>Вс. листа</div> </div>				
Н. контр.					<div> <div>КОНТЪРГЛОВАЛ</div> <div>МАРИЦА ИЗТОК Э</div> </div>				
УТВ.									