



- 1.*Размер за контролиране,останалите размери се гарантират от прес формата
- 2.Неуказани радиуси на закръгление R1
- 3.Твърдост по Шор (A)50-60 ед.
- 4.Гранични отклонения по ГОСТ 30893.2-с
- 5.Масата се уточнява след отливане

[illegible]